

Заточный станок

СДН St

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

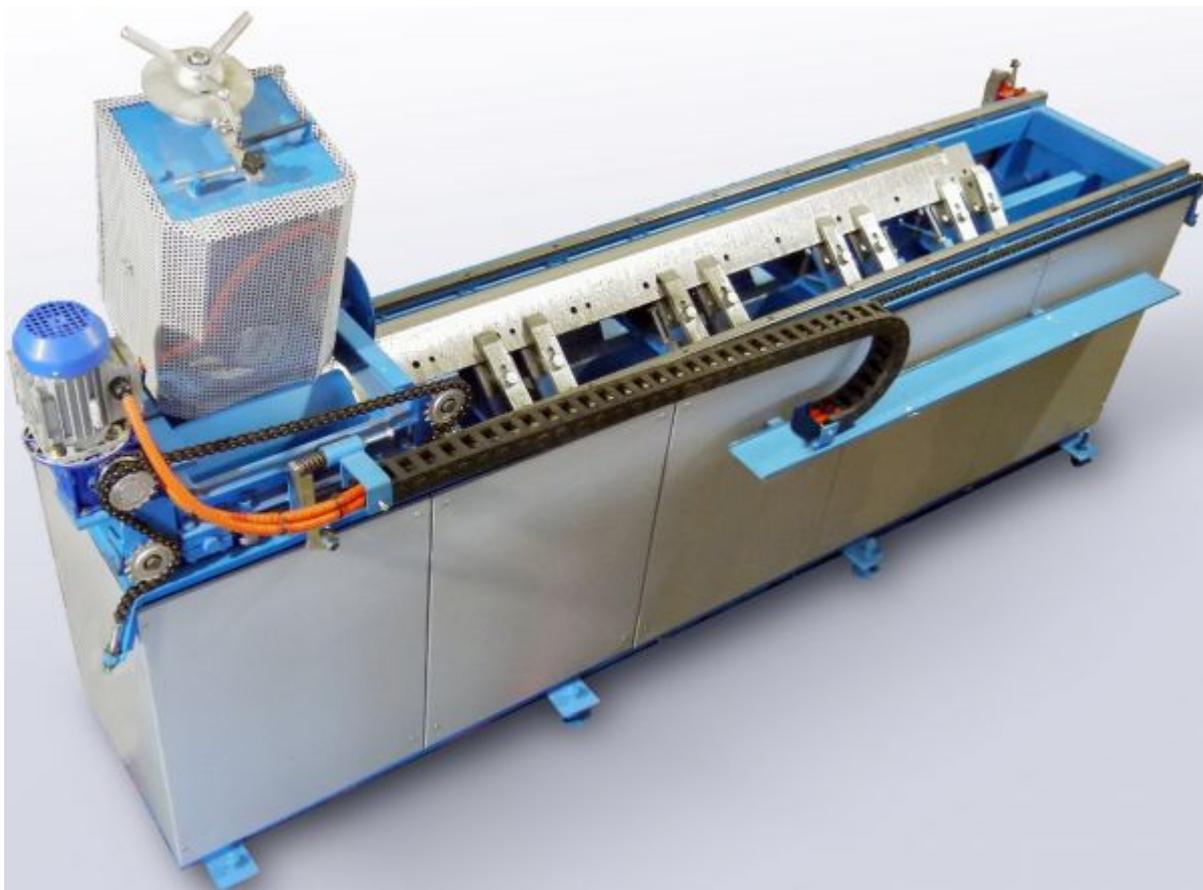
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



СДН St станок для заточки плоских ножей, стандартная ТОЧНОСТЬ



Станок предназначен для заточки плоских ножей с прямолинейной режущей кромкой, применяющихся в гильотинных ножницах, дробильных, строгальных, фуговальных, рейсмусовых станках, а так же ледозаливочных машинах. Станок так же может использоваться для заточки шаберных ножей в полиграфии.

Длина затачиваемого ножа может быть от **200 до 4000 мм**, данный параметр определяется при заказе станка. Типичные значения - **1500мм** для ножей рубильных машин, **2000** или **2500** мм для ножей ледозаливочных машин.

Станок так же может быть изготовлен в модификации с полностью автоматическим режимом работы и укомплектован магнитным креплением ножа.

Полуавтоматический/автоматический режим работы и точная фиксация шлифовального узла по всем плоскостям позволяет станку работать с повышенной нагрузкой и приводить в рабочее состояние даже **проблемные поврежденные и искривленные ножи**.

Степень механизации станка может быть различной. Выпускаются следующие модификации:

1. *Ручная подача каретки, ручная подача инструмента (исполнение - "Р");*
2. *Автоматическая подача каретки, ручная подача инструмента (исполнение - "А");*

3. Автоматическая подача каретки, автоматическая подача инструмента с заданным шагом на заданную глубину (исполнение - "А+");

4. Технические характеристики заточного станка "СДН-St"

| | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Напряжение питания, В | 380 (или 220)* |
| Длина ножа, мм | 200 - 4000* |
| Ширина ножа, мм | 40 - 180** |
| Толщина ножа, мм | 5 - 30** |
| Угол заточки ножа, градусы | 15 - 70** |
| Мощность основного двигателя, кВт | 1.5 |
| Мощность двигателя подачи, кВт | 0.18 |
| Стандартная скорость подачи каретки (если установлен электропривод), м/мин | 9.0 |
| Вес станка, кг, зависит от длины ножа | 300 - 900 |
| Скорость вращения шлифовального круга, об/мин | 2800 |
| Заточной круг П-образный, диаметр, мм | 150 |
| Заточной круг П-образный, толщина, мм | 80 |
| Заточной круг П-образный, посадочный диаметр, мм | 32 |
| Электрические параметры насоса | 380 или 220 В, 10А* |
| Объем охлаждающей жидкости, л | 26 |
| Габаритные размеры станка, ДхШхВ, мм. СДН 1200 и СДН 1600 СДН 2000 СДН 2500 СДН 3000 СДН 3500 СДН 4000 | 2620x700x1450 3120x700x1450 3620x700x1450 4120x700x1450 4620x700x1450 5120x700x1450 |
| Транспортные габариты станка в упаковке, ДхШхВ, мм./масса, кг СДН 1200 и СДН 1600 СДН 2000 СДН 2500 СДН 3000 СДН 3500 СДН 4000 | 2800x860x1650/420 3300x860x1650/500 3800x860x1650/600 4300x860x1650/700 4800x860x1650/800 5300x860x1650/900 |

* - уточняется при заказе

** - параметр может быть изменен



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru